



obeležiti osu gnezda alata  
linijom duž. 30 dub. 0,5  
sa obe strane

**NAPOMENA:**

Atestirati hemijske i mehaničke vrednosti materijala; Ispitati ultrazvukom;  
Ivice oboriti 2/45;  
Obeležene površine gnezda alata (-----)  
indukciono okaliti na tvrdoću 360÷420 HB.

110	H9	+0,007
		0

Umetak postolja		Č. 4731	Poboljšanje na 90÷95 $\frac{mm^2}{mm^2}$		1
Poz.	Naziv dela	Oznaka	Dimenzije	Termička obrada	Kom
M a t e r i j a l					
Konstruisao <i>P. Uvarovski</i>	Odobrio <i>P. Uvarovski</i>	Razmera 1:10	<b>Zastava KOVAČNICA</b>		
Kontrolisao	Datum 14. 08. 2006.	Masa 1920			
Naziv <b>UMETAK POSTOLJA</b> VAZDUŠNOG ČEKIČA HUTA ZYGMUNT			Tip MPM 3000 Broj crteža 003-1		