

НОВА ОПРЕМА ЗА НАБАВКУ

Предвиђена за 2024. годину

1.1 КОМПРЕСОР

КАРАКТЕРИСТИКЕ:

- Снага компресора: од 300-400kW
- Врста: вијчани
- Ваздушно хлађење компресора
- Са уграђеним рекуператором а без хладњака
- Количина: 2 ком, од тога један са фреквентном регулацијом, а један без.

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање

1.2 СУШАЧ ВАЗДУХА СА ХЛАДЊАКОМ (СИСТЕМ ЗА СУШЕЊЕ КОМПРИМОВАНОГ ВАЗДУХА)

КАРАКТЕРИСТИКЕ:

- Капацитет сушача и хладњака: 90.000 - 100.000 л/мин
- Тачка росе: +3°C
- Радни притисак: до 14 бар
- Проток воде у хладњаку: око 30 м³/х
- Хлађење ваздуха са 95 °C из компресора до излаза из система (сушача) на 40 °C
- Количина: 1 ком

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање

1.3.ИНДУКЦИОНА ПЕЋ

КАРАКТЕРИСТИКЕ:

- Снага пете потребна за загревање комада: 600 kW
- Фреквенција: до 2000 Hz
- Транзисторска техника
- Опсег загревања комада: ф50-ф120 mm
- Са уграђеним генератором за регулацију снаге
- Са 4 нова индуктора за разне опсеге - пречника комада.
- Количина: 1 ком

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање

1.4.СНС ВЕРТИКАЛНИ ОБРАДНИ ЦЕНТАР са клизним стазама

КАРАКТЕРИСТИКЕ:

- Број обртаја главног вретена: ≥ 8000 O/min
- Снага главног вретена: ≥ 15 kW
- Хлађење кроз вретено: ≥ 30 бар
- Прихват алата: BT 40, BT 50
- Магазин алата: ≥ 20 алата
- Носивост стола: ≥ 1300 кг
- Ход по X оси: ≥ 1300 mm
- Ход по Y оси: ≥ 760 mm
- Ход по Z оси: ≥ 600 mm
- Брзи ход X, Y, Z: ≥ 20 m/min
- Машина за тешке услове обраде са клизним стазама
- Управљачка јединица: Fanuc
- Хлађење резног алата кроз вретено: мин. 30 бар
- Транспортер шпона
- Количина: 1 ком

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање

1.5. CNC ВЕРТИКАЛНИ ОБРАДНИ ЦЕНТАР са линеарним вођењем

КАРАКТЕРИСТИКЕ:

- Број обртаја главног вретена: ≥ 8000 O/min
- Снага главног вретена: ≥ 15 kW
- Хлађење кроз вретено: ≥ 30 бар
- Прихват алата: BT 40
- Магазин алата: ≥ 20 алата
- Носивост стола: ≥ 800 кг
- Ход по X оси: ≥ 900 mm
- Ход по Y оси: ≥ 560 mm
- Ход по Z оси: ≥ 500 mm
- Брзи ход X, Y, Z: ≥ 30 m/min
- Управљачка јединица: Fanuc
- Хлађење резног алата кроз вретено: мин. 30 бар
- Транспортер шпона
- Количина: 1 ком

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање

1.6. CNC СТРУГ

КАРАКТЕРИСТИКЕ:

- Пречник футера: ≥ 10 инча
- Максимални пречник стругања: ≥ 400 mm
- Максимална дужина стругања: ≥ 600 mm
- Ход по X оси: ≥ 200 mm
- Ход по Z оси: ≥ 650 mm
- Брзи ход X и Y оси: ≥ 20 m/min
- Максимални бр. обртаја: 3500 O/min
- Снага главног погона: 18 kW
- Рука за усмеравање алата са мануелним постављањем
- Коњић са мануелним покретањем МК4
- Револвер са 12 алата BMT
- Хлађење кроз алат са пумпом високог притиска
- Управљачка јединица: Fanuc или Sinumeric
- Транспортер шпона
- Без гоњених алата
- Један струг са додатном хидрауличном стезном главом са два пакна, а један без
- Количина: 2 ком

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање

1.7 ТЕСТЕРА СНС ЦИРКУЛАР за сећање метала**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

- Сећање од: фи 25 до фи 100 mm
- Сећање тврдоће: до 350 НВ
- Продуктивност за фи 90 (350 НВ): око 250 ком/х
- Дужина транспортера: 6 m
- Транспортер шпона
- Цена циркулара и радни век циркулара за фи 90 (350 НВ)
- Количина: 1 ком

ОПШТИ УСЛОВИ:

- Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
- Обука радника за руковање и одржавање